

Adhesive Tape Systems

# Industrie- klebebänder

Klebebänder für  
die Industrie



Engineered bis Perform Better™



# ORAFOL Europe GmbH

## Hauptsitz und Produktionsstandort

ORAFOL ist einer der weltweit führenden Hersteller von Klebebandsystemen, innovativen selbstklebenden Grafikfilmen und reflektierenden Materialien. Die internationale ORAFOL-GRUPPE hat ihren Sitz vor den Toren Berlins, in Oranienburg.

# Industrieklebebander

## Finden Sie die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Das Produktangebot der ORAFOL Europe GmbH umfasst das vollständige Sortiment technischer Klebebander, einschließlich Transferklebebandern, doppelseitigen Klebebandern und Schaumstoffklebebandern. Die ORAFOL-Klebebander sind mit verschiedenen High Performance-Haftklebstoffen erhältlich, die von lösemittelbasierten und Dispersions-Acrylat- bis hin zu synthetischen Kautschuk-Haftklebstoffen jede Kundenanforderung erfüllen und exzellente Haftung auf verschiedensten Oberflächen garantieren.

**Made in Germany.**

4-5 **Transferklebebander - Acrylatkleber**

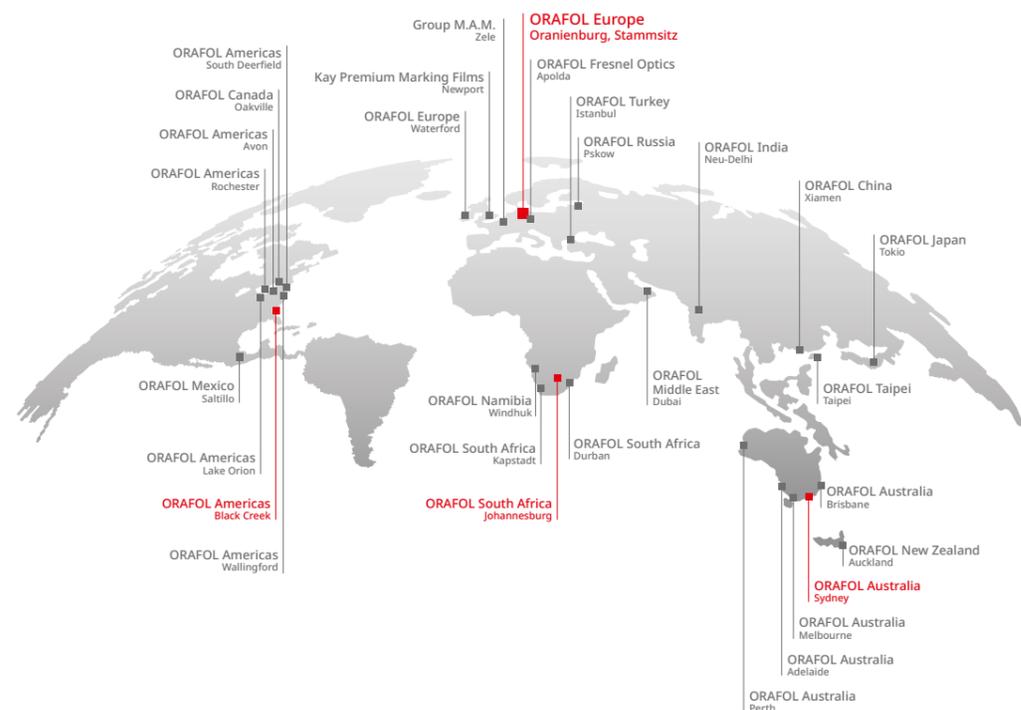
6-13 **Doppelseitige Klebebander - Acrylatkleber**

14-15 **Doppelseitige Klebebander - Kautschukkleber**

16-19 **Doppelseitige Schaumstoffklebebander**

20 **Legende**

## ORAFOL-Standorte weltweit



# Transferklebebänder - Acrylatkleber

	Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen
						20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen	
Reinacrylat	ORABOND® 1375 1375S (Bögen)	A7	ohne	60	100 g PE Papier, braun	18	20	> 1000 h	> 72 h	11	-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Für die Herstellung von Metall, Polycarbonat- und anderen Kunststoffdisplays, Schildern aller Art, selbstklebenden Ansteckern und Aufklebern; auch für die Membranschalterbefestigung, Verklebung von elektronischen Bauteilen in Notebooks und Mobiltelefonen, wo eine hohe Scherfestigkeit und Temperaturbeständigkeit gefragt ist; zertifiziert nach <b>UL 969</b> .
	ORABOND® 1377 1377S (Bögen)	A7	ohne	120	100 g PE Papier, braun	22	24	> 1000 h	> 72 h	13	-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Für die Herstellung von Metall, Polycarbonat- und anderen Kunststoffdisplays, Schildern aller Art, selbstklebenden Ansteckern und Aufklebern; auch für die Membranschalterbefestigung, Verklebung von elektronischen Bauteilen in Notebooks und Mobiltelefonen, wo eine hohe Scherfestigkeit und Temperaturbeständigkeit gefragt ist; zertifiziert nach <b>UL 969</b> .
	ORABOND® 4005DT	A15	ohne	50	120g PE Papier, weiß PP-Folie, Transparent	9	12	> 1000 h	> 72 h		-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Selbstklebende Ausrüstung von Schildern aller Art, Dekorationen, Frontplatten und Displays, bei denen es auf eine sehr hohe Scher- und Adhäsionsfestigkeit sowie Temperaturbeständigkeit ankommt.
Modifiziertes Acrylat	ORABOND® 1325	AM12	ohne	60	100 g PE Papier, braun	22	25	> 500 h	> 10 h	21	-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	Für die Verklebung niedrigerenergetischer Oberflächen: für Schäume und Materialien, die eine extrem hohe Scherkraft und Temperaturbeständigkeit benötigen, hervorragende Beständigkeit gegen UV-Strahlung, extreme Temperaturen, Chemikalien, Lösungsmittel und Feuchtigkeit; zertifiziert nach <b>UL 969</b> .
	ORABOND® 1328	AM12	ohne	120	100 g PE Papier, braun	29	32	> 100 h	> 1 h	29	-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	ORABOND® 1328 erzielt hervorragende Haftungsergebnisse auf niederenergetischen Beschichtungen und Kunststoffen und weist eine hohe Anfangshaftung auf. ORABOND® 1328 eignet sich ebenso auf rauen, strukturierten und geprägten Oberflächen. Empfohlen für die Anwendung auf Polypropylenoberflächen, Polycarbonat und gefülltem Polypropylen; zertifiziert nach <b>UL 969</b> .
	ORABOND® 1368WA	AM3 glasfaserverstärkt	ohne	50	100g PE-liner, weiß	22	27	> 400 h	> 6 h	20	-40 bis +150° C	4	3	3	3	3	Laminierung von Schäumen, Metall- und Plastiknamensschildern, Sicherheitsverglasung, Aufkleber in der Elektronikindustrie; für glatte und leicht strukturierte Oberflächen;
	ORABOND® 1370	AM3 glasfaserverstärkt	ohne	90	90 g Papier, braun	25	28	> 400 h	> 6 h	22	-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	Laminierung von Schäumen, Metall- und Plastiknamensschildern, Sicherheitsverglasung, Aufkleber in der Elektronikindustrie; für raue Oberflächen.
Acrylat-Dispersion	ORABOND® AD10703	AD10	ohne	30	90 g Papier, braun	14	24	8 h			-40 bis +70° C	4	2	2	3	4	Zur gewerblichen und industriellen Klebung von grobporigen, raufächigen und faserigen Untergründen bzw. Schäumen sowie Glas und Papier.
	ORABOND® AD16705	AD16	ohne	50	90 g Papier, braun	20	24				-40 bis +120° C	4	3	2	4	2	Selbstklebende Ausrüstung von Zellkautschuk und EPDM. Aufgrund seines aggressiven Klebeverhaltens ist er auch für die Verklebung von Textilien, Holz, offenporigen und imprägnierten Schäumen, Zellpolyethylen, Weich-PVC und rauen, offenen Oberflächen geeignet..
	ORABOND® AD17705	AD17	ohne	50	90 g Papier, braun	24	26	10 h			-40 bis +120° C	4	2	3	3	2	Besonders geeignet für den automobilen und industriellen Bereich. Aufgrund seines aggressiven Klebeverhaltens auch für die Verklebung von Textilien, Holz, offenporigen und imprägnierten Schäumen, Weich-PVC und rauen, offenen Oberflächen geeignet. Aufgrund geringer Fogging-Eigenschaften und einen niedrigen VOC-Gehalt eignet sich das Produkt für Anwendungen im Innenraum von Fahrgastkabinen.
	ORABOND® AD18710	AD18	ohne	100	90 g Papier, braun	31	31	24 h	15 min		-40 bis +120° C	4	2	3	3	4	Extrem flexibel und weist eine hervorragende Repulsionsbeständigkeit auf. Besonders geeignet für die Verklebung von isolierenden und dämpfenden Materialien wie Schäume, Vliese und Textilien. Besonders geeignet zum Verkleben von verschiedenen Materialien von leicht rauen bis glatte Oberflächen mit hoher bis niedriger Oberflächenenergie (z.B. Textilien, Holz, kleinporigen und imprägnierten Schäumen, Vliesen, Zellpolyethylen, Weich-PVC oder Polypropylen). Aufgrund geringer Fogging-Eigenschaften und einen niedrigen VOC-Gehalt eignet sich das Produkt für Anwendungen im Innenraum von Fahrgastkabinen.

\* 914 x 610 mm, 610 x 457 mm, 457 x 305 mm

# Doppelseitige Klebebänder - Acrylatkleber

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen
					20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen	
ORABOND® 1194  FDA	AM10	57 µm PP	215	90 g Papier, braun	25	28	> 600 h	> 10 h	28	-40 bis +120° C	4	3	4	3	3	Kabelkanäle, Zierleisten, universelle Befestigung und Montage von Plastikteilen, Fahrzeugspiegelverklebung, Spleißen unter hohen Temperaturen.
ORABOND® 1195  FDA	AM10	12 µm PET	130	90 g Papier, braun	23	25	> 600 h	> 10 h	28	-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Stanzteile, Schilder, Blenden, Skalen, Sprossen- und Leistenmontage; besonders empfohlen für schwach strukturierte Oberflächen.
ORABOND® 119508  FDA	AM10	12 µm PET, schwarz	130	90 g Papier, braun  weitere: TM	23	25	> 600 h	> 10 h	28	-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Mobiltelefonstanzteile; besonders empfohlen für schwach strukturierte Oberflächen.
ORABOND® 1197  FDA	AM10	12 µm PET, weiß	210	90 g Papier, braun	30	32	> 600 h	> 10 h	28	-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Mobiltelefonstanzteile, Spleißen unter hohen Temperaturen; besonders empfohlen für raue Oberflächen.
ORABOND® 119708  FDA	AM10	12 µm PET, schwarz	210	90 g Papier, braun	30	32	> 600 h	> 10 h	28	-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Mobiltelefonstanzteile, Spleißen unter hohen Temperaturen; besonders empfohlen für raue Oberflächen.
ORABOND® 1391PP  FDA	AM2	12 µm PET	160	80 µm, PP film salmon	25	29	> 400 h	> 6 h	28	-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	Befestigung von Schildern, Blenden, Skalen, Metall- und Kunststofffolien, Spleißen bei hohen Temperaturen sowie von schwierigen Materialien. Segelherstellung, Montage von Fenstersprossen und Leisten. Dünnere Version von 1397PP.
ORABOND® 1392  FDA	AM2	38 µm hart-PVC, weiß	260	90 g Papier, braun  weitere: TM	36	38	> 400 h	> 6 h	23	-40 bis +70° C	4	2	4	3	4	Schilderfertigung, Montage digital gedruckter Schilder, Montage von Profilen, Fahrzeugspiegelverklebung und Laminierung von Haushaltsgerätekomponten; für raue Oberflächen.
ORABOND® 1393  FDA	AM2	100 µm Weich-PVC, weiß	270	90 g Papier, braun	38	42	> 400 h	> 6 h	45	-40 bis +80° C	4	2	4	3	4	Möbelleisten, Zierleisten und Kabelkanäle, Fahrzeugspiegelverklebung; für raue Oberflächen.

Modifiziertes Acrylat

# Doppelseitige Klebebänder - Acrylatkleber

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen
					20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen	
ORABOND® 1395 	AM2	12 µm PET	130	90 g Papier, braun <b>weitere: TM</b>	24	28	> 400 h	> 6 h	38	-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	Schilder, universelle Befestigung, Segelherstellung, Befestigung von Elektronikteilen und Sicherheitsetiketten; dünnere Version von ORABOND® 1397.
ORABOND® 1396 	AM2	Vlies	130	90 g Papier, braun	24	28	> 400 h	> 6 h	28	-40 bis +140° C	4	3	3	3	4	Universelle Befestigung, Laminierung von Schäumen; für glatte bis leicht poröse Oberflächen, dünnere Version von ORABOND® 1399.
ORABOND® 1397 	AM2	12 µm PET	210	90 g Papier, braun <b>weitere: TM PP</b>	30	35	> 400 h	> 6 h	33	-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	Anspruchsvolle Befestigung von Fensterrollos, Ladenbau, Verklebung von Schäumen, Spleißen von schwierigen Materialien. Für raue Oberflächen.
ORABOND® 1398 	AM2	12 µm PET	70	90 g Papier, braun	22	24	> 400 h	> 3 h	15	-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Laminierung von Schildern, Blenden, Metall- und Kunststofffolien; Laminierung von Haushaltsgerätekompenten; für glatte Oberflächen.
ORABOND® 1399 	AM2	Vlies	190	90 g Papier, braun <b>weitere: TM</b>	29	35	> 400 h	> 6 h	28	-40 bis +140° C	4	3	3	3	4	Anspruchsvolle Befestigung von Fensterrollos, Ladenbau, Verklebung von Schäumen, Spleißen von schwierigen Materialien. Für raue Oberflächen.
ORABOND® 3417PP	AM2	12 µm PET	160	80µm, PP film, salmon	offene Seite: 18 abged. Seite: 24	offene Seite: 19 abged. Seite: 25	offene Seite: >1000h abged. Seite: >300h	offene Seite: >6h abged. Seite: >6h		-40 bis +160°C	4	4	4	3	4	Verklebung aller Arten von Schildern, Dekorationen, Frontplatten, Displays, Stoffen und Metallen, wo hohe Scherfestigkeit, starke Haftung und extreme Temperaturbeständigkeit erforderlich sind. Hohe Anfangshaftung auf glatten Oberflächen.
ORABOND® 3419PP	offene Seite: AM09 abged. Seite: AD07	23 µm PET	150	80µm, PP film, salmon	offene Seite: 18 abged. Seite: 10	offene Seite: >20 abged. Seite: 11	offene Seite: >48h abged. Seite: >72h	offene Seite: >30h abged. Seite: >72h		-40 bis +120°C	offene Seite: 4 abged. Seite: 4	offene Seite: 4 abged. Seite: 2	offene Seite: 4 abged. Seite: 2	offene Seite: 3 abged. Seite: 2	offene Seite: 3 abged. Seite: 2	Selbstklebende Ausrüstung von unterschiedlichen Materialien, die anschließend wieder leicht und rückstandsfrei entfernt werden müssen.
ORABOND® 1301 	AM7 (roter modifizierter Acrylathafklebstoff)	Vlies	90	90 g Papier, braun	17	17	-	> 72 h	22	-40 bis +140° C	4	4	3	4	3	Für das Spleißen von Papier und Pappe, wenn sichtbarer Spleiß gefordert ist oder wenn eine automatische Spleißerkennung durch optische Geräte erfolgt.

Modifiziertes Acrylat

# Doppelseitige Klebebänder - Acrylatkleber

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8)		Schlaufen-test	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	
					20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen		
Modifiziertes Acrylat	ORABOND® 1354N 	AD4	Vlies	180	90 g Papier, braun	22	25	72 h	20 min	22	-40 bis +120° C	4	3	3	3	3	Hochwertige Laminierung von Schäumen, Laminierung von Papier oder Holzfunieren auf Holz- oder Pressspanplatten.
	ORABOND® 1331 	AM2 / AM5	12 µm PET	100	90 g Papier, braun <b>weitere: PP</b>	offene Seite: 18 abged. Seite: 1.2	offene Seite: 20 abged. Seite: 1.5	offene Seite: 48 h abged. Seite: 500 h	offene Seite: 1 h abged. Seite: 72 h	offene Seite: 10 abged. Seite: 3	-40 bis +120° C	4	2	2	3	2	Für Anwendungen, bei denen eine dauerhafte Verbindung zu einem Material und eine ablösbare Verbindung zu einem anderen Werkstoff erforderlich ist (offene Seite ist permanent klebend); für Abstandhalter in der Glasindustrie und entfernbares Spleißen; abgedeckte Seite besonders leicht und rückstandsfrei entfernbar
	ORABOND® 1333	A1 / AM6	12 µm PET	80	90 g Papier, braun	offene Seite: 11 abged. Seite: 7	offene Seite: 14 abged. Seite: 8	offene Seite: > 1000 h abged. Seite: > 300 h	offene Seite: 72 h abged. Seite: > 72 h	offene Seite: 10 abged. Seite: 6	-40 bis +120° C	4	2	4	4	1	Besonders gut als selbstklebendes Medium für verschiedene Materialien geeignet. Ideal für Anwendungen, bei denen eine rückstandsfreie Entfernbarkeit gefordert ist.
	ORABOND® 1334	AM2 / AM6	12 µm PET	100	90 g Papier, braun <b>weitere: PP</b>	offene Seite: 18 abged. Seite: 7	offene Seite: 20 abged. Seite: 8	offene Seite: > 300 h abged. Seite: > 300 h	offene Seite: 72 h abged. Seite: > 72 h	offene Seite: 20 abged. Seite: 6	-40 bis +120° C	4	2	2	3	2	Besonders gut als selbstklebendes Medium für verschiedene Materialien geeignet. Ideal für Anwendungen, bei denen eine rückstandsfreie Entfernbarkeit gefordert ist.
	ORABOND® 1336	AM2 / AM5	36 µm PET	120	90 g Papier, braun	offene Seite: 18 abged. Seite: 1.2	offene Seite: 20 abged. Seite: 1.5	offene Seite: > 48 h abged. Seite: > 500 h	offene Seite: > 1 h abged. Seite: > 72 h	offene Seite: 10 abged. Seite: 3	-40 bis +120° C	4	2	2	3	2	Spezielle Version von ORABOND® 1331. Zur Verwendung in der Labelerstellung für Smartcard- und Kreditkarten-Anwendungen.
Reinacrylat	ORABOND® 1389	A1	12 µm PET	70	90 g Papier, braun	12	16	> 1000 h	> 72 h	8	-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Laminierung digital gedruckter Schilder, Befestigung und Stabilisierung von Fensterrollen; besonders für dünne Materialien mit glatten Oberflächen.
Modifiziertes Dispersions-Acrylat	ORAFLEX® 1142	AD1	Zellwollgewebe	310	90 g Papier, braun	15	17	10 h	5 min	10	-40 bis +80° C	4	2	2	2	1	Montage von Gummiklischees beim Flexodruck. Befestigen von Trockenschleifpapier auf Schleiftellern. Selbstklebende Ausrüstung von Kunststoffprofilen und Gummiformartikeln.
	ORABOND® 1346 	AD7	Vlies	110	90 g Papier, braun	18	21	48 h	20 min	15	-40 bis +100° C	4	2	2	2	2	Empfohlen für vielfältige Endanwendungen, Laminierung von Zellkautschuk, Schäumen, Leder und Textilien, Spleißen von Papier, Pappe und Folien.
	ORABOND® 1348 	AD7	Vlies	100	90 g Papier, braun <b>weitere: TM</b>	19	22	24 h	30 min	14	-40 bis +120° C	4	2	2	2	2	Ökonomisches Vliesklebprodukt; zum Ausrüsten von Zellkautschuk, kleinporigen oder imprägnierten Schäumen, Filz und anderen glatten bis leicht rauen Oberflächen; sehr resistent gegen Alterung und Weichmacher.
	ORABOND® 1358 	AD7	Vlies	155	90 g Papier, braun <b>weitere: TM</b>	22	25	72 h	75 min	17	-40 bis +120° C	4	2	2	2	3	Weichere Version von ORABOND® 1349 zum Ausrüsten von Zellkautschuk, offenporigen und imprägnierten Schäumen sowie Gewebe, Filz und anderen rauen, offenen Oberflächen; sehr resistent gegen Alterung und Weichmacher
	ORABOND® 1358GI 	AD7	Gittergelege	230	90 g Papier, braun	27	30	> 7 h	15 min	27	-40 bis +140° C	4	2	2	2	3	Sehr flexibles Gittergelege-Klebeband für die selbstklebende Ausrüstung von Zellkautschuk und EPDM-Schäumen; auch für Textilien, Holz, offenporige und imprägnierte Schäume, Polyethylen-schäume, Weich-PVC und andere raue, offene Oberflächen; geeignet für Anwendungen, wo Resistenz gegen hohe Temperaturen, Alterung und Weichmacher gefordert ist.

# Doppelseitige Klebebänder - Acrylatkleber

	Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen
						20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen	
Modifiziertes Dispersions-Acrylat	ORABOND® 1354N	AD4	Vlies	180	90 g Papier, braun	22	25	72 h	20 min	22	-40 bis +140° C	4	2	3	3	3	Laminierung von Schäumen in der Kühlgerätefertigung; Anwendung in einem großen Temperaturbereich.
	ORABOND® 1350GI	AD16	Gittergelege	230	90 g Papier, braun	27	30	> 7 h	15 min.	27	-40 bis +140° C	4	2	2	2	4	Befestigung von Zellgummi, Textilien, Holz, offenporigen und imprägnierten Schaumstoffen, Zellpolyethylen, weichem PVC und anderen rauen, offenen Oberflächen.
	ORABOND® 1359	AD16	Vlies	160	90 g Papier, braun	25	27	> 72 h	30 min.	26	-40 bis +140° C	4	2	2	2	2	Befestigung von Zellgummi, Textilien, Holz, offenporigen und imprägnierten Schaumsbisffen, Zellpolyethylen, weichem PVC und anderen rauen, offenen Oberflächen.
	ORABOND® 13515	AD10	Gittergelege	160	Folien-Liner, weiß	>30	>30	>5h	-	27	-40 bis +120°C	4	1	3	3	3	Extrem flexibles Klebeband für die Bauindustrie: für die Montage von Zellkautschuk, EPDM sowie Textilien, Holz und offenporigen und imprägnierten Schäumen, Zellpolyethylen, Weich-PVC, und weitere raue, offene Untergründe.
	ORABOND® 13555W	AD10	PET	150	140 g Papier, weiß	>28	>28	>5h	-	>25	-40 bis +120°C	4	1	3	3	3	Für die Bauindustrie: für Verbindungen auf Beton, Holz, Zellpolyethylen, Weich-PVC und anderen Plastikmaterialien sowie auf glatten und leicht rauen, offenen Untergründen. Der PET-Träger bietet eine zusätzliche Barriere gegen Weichmacher.
Acrylat-Dispersion	ORABOND® AD17212	AD17	Vlies	120	90 g Papier, gelb <b>weitere: PP</b>	32	32	> 14h	20 min	-	-40 bis +140°C	4	4	3	3	3	Extrem flexibel und besonders geeignet für die Verklebung von Zellkautschuk und EPDM. Durch seinen aggressiven Klebstoff eignet er sich auch zum Verkleben von Textilien, Holz, kleinporigen und imprägnierten Schäumen, Zellpolyethylen, Weich-PVC und anderen glatten und leicht rauen Oberflächen. Aufgrund geringer Fogging-Eigenschaften und einen niedrigen VOC-Gehalt eignet sich das Produkt für Anwendungen im Innenraum von Fahrgastkabinen.
	ORABOND® AD18216	AD18	Vlies	160	90 g Papier, gelb	41	43	24 h	20 min	-	-40 bis +140°C	4	2	3	3	4	Extrem flexibel und weist eine hervorragende Repulsionsbeständigkeit auf. Besonders geeignet für die Verklebung von isolierenden und dämpfenden Materialien wie Schäume, Vliese und Textilien. Besonders geeignet zum Verkleben von verschiedenen Materialien von leicht rauen bis glatte Oberflächen mit hoher bis niedriger Oberflächenenergie (z.B. Textilien, Holz, kleinporigen und imprägnierten Schäumen, Vliesen, Zellpolyethylen, Weich-PVC oder Polypropylen). Aufgrund geringer Fogging-Eigenschaften und einen niedrigen VOC-Gehalt eignet sich das Produkt für Anwendungen im Innenraum von Fahrgastkabinen.
	ORABOND® AD18610	AD18	Gittergelege	100	90 g Papier, gelb	30	31	10 h	10 min	-	-40 bis +140°C	4	2	3	3	4	Extrem flexibel und weist eine hervorragende Repulsionsbeständigkeit auf. Besonders geeignet für die Verklebung von isolierenden und dämpfenden Materialien wie Schäume, Vliese und Textilien. Besonders geeignet zum Verkleben von verschiedenen Materialien von leicht rauen bis glatte Oberflächen mit hoher bis niedriger Oberflächenenergie (z.B. Textilien, Holz, kleinporigen und imprägnierten Schäumen, Vliesen, Zellpolyethylen, Weich-PVC oder Polypropylen). Aufgrund geringer Fogging-Eigenschaften und einen niedrigen VOC-Gehalt eignet sich das Produkt für Anwendungen im Innenraum von Fahrgastkabinen.
	ORABOND® AD18615	AD18	Gittergelege	150	90 g Papier, gelb	37	37	2 h	8 min	-	-40 bis +140°C	4	2	3	3	4	Extrem flexibel und weist eine hervorragende Repulsionsbeständigkeit auf. Besonders geeignet für die Verklebung von isolierenden und dämpfenden Materialien wie Schäume, Vliese und Textilien. Besonders geeignet zum Verkleben von verschiedenen Materialien von leicht rauen bis glatte Oberflächen mit hoher bis niedriger Oberflächenenergie (z.B. Textilien, Holz, kleinporigen und imprägnierten Schäumen, Vliesen, Zellpolyethylen, Weich-PVC oder Polypropylen). Aufgrund geringer Fogging-Eigenschaften und einen niedrigen VOC-Gehalt eignet sich das Produkt für Anwendungen im Innenraum von Fahrgastkabinen.

# Doppelseitige Klebebänder - Kautschukkleber

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen
					20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen	
ORABOND® 1453	SR1	18 µm PP film	140	80 g Papier, braun	27	30	> 72 h	-	21	-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Laminierung von Schäumen, Platten, Profilen, Metall, Papier und Hart-PVC, sehr hohe Anfangshaftung.
ORABOND® 1443	SR1	18 µm PP film	100	80 g Papier, braun <b>weitere: PP</b>	23	26	> 72 h	-	18	-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Für die gewerbliche und industrielle Ausrüstung von selbstklebenden Schildern, Platten, Leisten, Profilen sowie für geschlossenzellige Schaumstoffe und Kautschuk. Für ebene Oberflächen empfohlen. Ökonomische Version von ORABOND 1453. PP-Version ist auch für die Verbindung von Magneten, Möbeln und Sicherheitsumschlägen empfohlen.
ORABOND® 1459 <b>FDA</b>	SR5	Vlies	140	80 g Papier, braun	20	21	> 72 h	-	13	-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Laminierung von geschlossenzelligen Schäumen, PE und Hart-PVC, Befestigung von Holz, Metall und Glas für Innenanwendungen; für raue und ebene Oberflächen
ORABOND® 1466	SR6	Vlies	160	Papier Vlies, 12.7 g	18	21	> 72 h	10 min.	14	-40 bis +80° C	1	2	4	1	4	Montage von Materialien mit glatter Oberfläche (z. B. Metall, Polystyrol, Glas) sowie hartes PVC und Zellpolyethylen. Auch zum Laminieren und Abdichten von Mineralwollisolierungen geeignet.
ORABOND® 1469	SR10	Vlies	90	80 g Papier, braun	14	15	> 72 h	-	12	-40 bis +70° C	1	1	4	1	2	Für die Befestigung von Holz, Metall und Glas für universelle Innenanwendungen
ORABOND® 1486 <b>FDA</b>	SR14	Vlies	160	90 g Papier, braun	32	35	> 50 h	-	36	-40 bis +70° C	1	2	4	1	4	Für die Laminierung von EPDM-Kautschuk, für die Kühlgerätefertigung.
ORABOND® 14862 <b>FDA</b>	SR14	Vlies	130	90 g Papier, braun	30	35	> 50 h	-	36	-40 bis +70° C	1	2	4	1	4	Für die Montage von glatten Oberflächen wie Metall, Polystyrol, Glas und Hart-PVC. Besonders empfohlen für die Kühlgerätefertigung, für die Befestigung von Verdampferplatten.
ORABOND® 1489 <b>FDA</b>	SR14	Glasfasergelege	250	90 g Papier, braun	40	45	24 h	-	56	-40 bis +100° C	1	2	4	1	4	Für EPDM-Profile, imprägnierte Schäume, Laminierung von Zellkautschuk, Montage von Filtern; hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung.
ORABOND® 14891 <b>FDA</b>	SR14	Glasfasergelege	200	120 g Papier, weiß	38	43	24 h	10 min.	15	-40 bis +100° C	1	2	4	1	4	Für EPDM-Profile, imprägnierte Schäume, Laminierung von Zellkautschuk, Montage von Filtern; hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung.
ORABOND® 1470	SR17	Gittergelege	180	90g Papier, gelb	70	70	> 72 h	-	-	-40 bis +80° C	4	2	4	4	4	Eignet sich zur gewerblichen und industriellen Ausrüstung selbstklebender Produkte mit glattflächigen Untergründen (z.B. Metall, Polystyrol, LSE-Oberflächen) sowie für die Verklebung mit (geschäumten) EPDM und Kunststoffen für Dichtungen bzw. Wetterschutzabdichtungen konzipiert. Hohe Beständigkeit gegenüber Weichmachern und anderen migrierenden Chemikalien.

Synthesekautschuk

# Doppelseitige Schaumstoffklebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	
					20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen		
Reinacrylat	ORABOND® 1802	A3	PE-Schaum, weiß, 2.0 mm	2.1	90 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20	-40 bis +95° C	4	3	4	4	2	Zum Befestigen von Spiegeln in der Möbel- und Sanitärindustrie. Für die Verklebung von Aluminium, Stahl und glasfaserverstärkten Außenhüllen bei der LKW-Container-Produktion. Für die Anbringung von Paneelen und Griffen in der Einrichtungs- und Elektronikindustrie.
	ORABOND® 1803	A3	PE-Schaum, schwarz, 2.0 mm	2.1	90 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20	-40 bis +95° C	4	3	4	4	2	Zum Befestigen von Spiegeln in der Möbel- und Sanitärindustrie. Für die Verklebung von Aluminium, Stahl und glasfaserverstärkten Außenhüllen bei der LKW-Container-Produktion. Für die Anbringung von Paneelen und Griffen in der Einrichtungs- und Elektronikindustrie.
	ORABOND® 1810	A3	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.1	140 g PE-Papier, blau weitere: W	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20	-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Montage von Fensterprofileisten, Schildern, Profilen und Spiegeln, Fertigung von Solarelementen; entspricht der FIRA-Norm; zertifiziert nach <b>UL 746C</b> Zertifikat: Spiegelmontage, TÜV/Rheinland/LGA Richtlinie,
	ORABOND® 1815	A3	PE-Schaum, weiß, 1.5 mm	1.6	140 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20	-40 bis +90° C	4	3	4	3	2	Zum Befestigen von Spiegeln, Leisten, Paneelen und Griffen in der Möbelproduktion sowie Schildern, Displays und Produktprototypen in der Werbeindustrie; zur Verklebung von Aluminium, Stahl und glasfaserverstärkten Außenhüllen bei der LKW-Container-Produktion
	ORABOND® 1824	A1	PE-Schaum, schwarz, 0.8 mm	0.9	140 g PE-Papier, weiß weitere: <b>L5</b>	17	20	> 1000 h	> 72 h	28	-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Befestigungsband zum Schleifen optischer Linsen, Montage von Designerelementen an Fahrzeugen und von Ausgleichsgewichten für Radwuchtungen.
	ORABOND® 1825	A3	PE-Schaum, schwarz, 0.5 mm	0.6	140 g PE-Papier, weiß	17	20	> 1000 h	> 72 h	20	-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Zum Befestigen von Schildern, Leisten und anderen Befestigungen in der Automobilindustrie.
Synthesekautschuk	ORABOND® 1831	RL2	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.1	90 g Papier, weiß weitere: <b>TM</b>	> 18	> 18	> 500 h	1 h	35	-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Mehrzweckbefestigungen, Anwendungen mit hoher Scherkraft, Plastikhaken und -aufhänger, Montage von Spiegeln; entspricht der FIRA-Norm, für raue Oberflächen. Zertifikat: Spiegelmontage, FIRA
	ORABOND® 1836	RL2	PE-Schaum, weiß, 1.5 mm	1.6	90 g Papier, weiß	> 18	> 18	> 500 h	> 1 h	28	-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Mehrzweckbefestigungen, Anwendungen mit hoher Scherkraft, Plastikhaken und -aufhänger, für unpolare Oberflächen.
	ORABOND® 1840	RL2	PE-Schaum, weiß, 0.8 mm	0.9	90 g Papier, weiß	> 18	> 18	> 500 h	1 h	28	-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Mehrzweckbefestigungen, Anwendungen mit hoher Scherkraft, Plastikhaken und -aufhänger, Montage von Spiegeln; entspricht der FIRA-Norm, für unpolare Oberflächen.
Modifiziertes Acrylat	ORABOND® 1807	AM2	PE-Schaum, schwarz, 2.0 mm	2.1	90 g Papier, blau	> 19	> 19	> 300 h	> 6 h	28	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Für die Befestigung von glatten Spritzguss- und extrudierten Kunststoffteilen wie Paneelen, Leisten und Schildern sowie Plexiglasspiegeln für die Inneneinrichtung und Displays. Für die Anbringung von Haken, Griffen und Dispensern auf ebenen Oberflächen.
	ORABOND® 1808	AM2	PE-Schaum, schwarz, 0.5 mm	0.6	90 g Papier, weiß	> 20	> 20	> 300 h	> 6 h	30	-40 bis +90° C	4	3	4	3	3	Dauerhaftes Befestigen von Zierleisten, Schriftzügen, Blenden und Emblemen in der Automobilindustrie.
	ORABOND® 1811	AM2	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.1	90 g Papier, blau weitere: <b>W</b>	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	28	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Zur vielseitigen Befestigung und Montage, Laminierung von Plastikhaken und -aufhängern, Kabelkanälen, Möbelleisten; für die Innenanwendung, zertifiziert nach <b>UL 746C</b> .
	ORABOND® 1812	AM2	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.1	90 g Papier, weiß weitere: <b>TM L7</b>	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	30	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Ladenbau, zur vielseitigen Befestigung und Montage, z.B. von Kabelkanälen, Displays, Schildern; für die Innenanwendung. Zertifikat: Spiegelmontage, TÜV/Rheinland/LGA guideline

# Doppelseitige Schaumstoffklebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - µm)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufen-test (N/25 mm)	Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen
					20 min	24 h	23° C	70° C			Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niederenergetischen Oberflächen	
ORABOND® 18126 	AM2	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.1	90g Papier, weiß	> 18	> 18	> 300 h	> 3 h	30	-40 bis +100° C	4	3	4	3	3	Zur Montage von glattflächigen spritzgegossenen und extrudierten Kunststoffteilen wie Blenden, Leisten, Schildern sowie von Plexiglasspiegeln im Innenausbau und Displays. Für glatte Oberflächen und Außenanwendungen empfohlen. Ökonomische Version von 1812.
ORABOND® 1813K3 	AM2	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.1	100 µm PP film, gelb	> 18	> 18	> 300 h	> 3 h	28	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Variante zum ORABOND® 1812 mit gelbem PP-Folienliner, zur Verklebung von Kunststoff- und Metallprofilen sowie Kunststoffteilen wie Panele, Stäbe, Schilder, Plexiglasspiegel und Displays; hohe Anfangshaftung und Scherkraft, zertifiziert nach <b>UL 746C</b> .
ORABOND® 1816 	AM2	PE-Schaum, weiß, 1.5 mm	1.6	90 g Papier, blau	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	20	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Zum Befestigen von Möbelleisten, Fensterleisten und -profilen sowie Displays; für glatte Oberflächen.
ORABOND® 1818 	AM2	PE-Schaum, weiß, 3.0 mm	3.1	90 g Papier, weiß	> 18	> 18	> 300 h	> 5 h	28	-40 bis +80° C	4	2	4	3	3	Für die Befestigung von verschiedenen Materialien wie Metall, Kunststoff, Glas und Keramik. Für die dauerhafte Fixierung von Kunststoffformteilen.
ORABOND® 1819 	AM2	PE-Schaum, weiß, 2.0 mm	2.1	90 g Papier, blau <b>weitere: TM K3 09</b>	> 19	> 19	> 300 h	> 3 h	28	-40 bis +100° C	4	2	4	3	3	Zum Befestigen von Möbelleisten, Fensterleisten und -profilen sowie Displays; für glatte Oberflächen.
ORABOND® 1822 	AM2	PE-Schaum, schwarz, 1.0 mm	1.1	90 g Papier, weiß <b>weitere: K3 L5</b>	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	32	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Für die Montage von Außenspiegeln, Bekleben mit Seitenschutzleisten und Emblemen in der Automobilindustrie; für Fensterprofileleisten und Laminierung von Metall, Kunststoffen, Glas und Keramik.
ORABOND® 1826 	AM2	PE-Schaum, weiß, 0.8 mm	0.9	90 g Papier, blau	> 20	> 20	> 300 h	> 6 h	20	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Montage von Spiegeln, Schildern, Fensterprofileleisten; zur vielseitigen Befestigung und Montage.
ORABOND® 1828 	AM2	PE-Schaum, schwarz, 3.0 mm	3.1	90 g Papier, weiß	> 18	> 18	> 300 h	> 3 h	28	-40 bis +90° C	4	2	4	3	3	Zum Anbringen und Fixieren von Fensterprofilen und Segeln, wo das 3 mm-Produkt benötigt wird, zur Befestigung von Materialien wie Metall, Kunststoffe, Glas und Keramik; gute Haftung auf schwierigen Untergründen.
ORABOND® 1852	AM6 / AM2	PE-Schaum, weiß, 1.0 mm	1.2	90 g Papier, weiß	offene S.: 18 abgedeckte S.: 5	offene S.: > 18 abgedeckte S.: 6	offene S.: > 400 h abgedeckte S.: > 300 h	offene S.: > 6 h abgedeckte S.: > 72 h	offene S.: 25 abgedeckte S.: 7	-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Für Anwendungen, in denen Schaumstoff als temporäres Befestigungs- oder Dichtungsmaterial verwendet wird. Der Haftklebstoff auf der Abdeckmaterial-Seite ist von den meisten Oberflächen rückstandsfrei entfernbar.

Modifiziertes Acrylat

## Haftklebstoffe

	Name	Typ	Produkteigenschaften
Solvent	A1	Reinacrylat	Sehr schersfester Haftklebstoff mit sehr guter Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Lösungsmittel, Feuchtigkeit und Witterungseinflüsse
	A3	Reinacrylat	Sehr schersfester Haftklebstoff mit hervorragender Beständigkeit im Außenbereich, bei hohen Temperaturen und gegen Weichmacher.
	A4	Reinacrylat	Hoch transparenter Haftklebstoff mit ausgezeichneter Polycarbonat- und Acrylat-Haftung.
	A7	Reinacrylat	Aggressiver Haftklebstoff mit exzellenter Scherkraft sowie exzellenter Haftung auf allen hochenergetischen und guter Haftung auf niederenergetischen Oberflächen.
	AM2	Modifiziertes Acrylat	Haftklebstoff mit guter Soforthaftung, hoher Scherfestigkeit und sehr ausgewogenen Produkteigenschaften für Hochleistungsanwendungen.
	AM5	Modifiziertes Acrylat	Sehr leicht entfernbarer Haftklebstoff mit hervorragender Haftung auf den meisten Oberflächen.
	AM6	Modifiziertes Acrylat	Gute Haftung auf niederenergetischen Kunststoffen.
Dispersion	AM7	Modifiziertes Acrylat	Sehr leicht entfernbarer Haftklebstoff mit hervorragender Haftung auf den meisten Oberflächen. Variation von AM5 mit erhöhter Klebkraft und guter Ablösbarkeit.
	AM10	Modifiziertes Acrylat	Sehr schersfester Haftklebstoff mit hoher Anfangshaftung und guter Temperaturbeständigkeit für Spleißen von Papier und Karbisen.
	AM12	Modifiziertes Acrylat	Der Haftklebstoff ist für gut sichtbare Spleißvorgänge rot eingefärbt.
	AD6	Reinacrylat	Foggingarme Version von AD7
	AD7	Reinacrylat	Aggressiver Haftklebstoff für die meisten Schaumstofflamierungen, besonders für hohe Beständigkeit gegen Alterung und Lösungsmittel.
Hotmelt	AD11	Reinacrylat	Gute Klebkraft auf rauen und niederenergetischen Oberflächen mit sehr aggressiver Anfangsklebkraft und hoher Alterungsbeständigkeit
	AD17	Reinacrylat	Hohe Klebkraft auf verschiedenen Substraten, auch auf LSE, z. B. HDPE, PP, EPDM, Schaumstoffen und Textilien. Der Klebstoff bietet eine ausgezeichnete Weichmacherbeständigkeit, hohe Wasserbeständigkeit, moderate Kohäsion und niedrige VOC-Werte.
	AD1	Modifiziertes Acrylat	Haftklebstoff mit mittlerer Anfangshaftung und hoher Endhaftung.
	AD4	Modifiziertes Acrylat	Hochleistungshaftklebstoff, speziell entwickelt Haushaltsgeräte.
	AD14	Modifiziertes Acrylat	Schwer entflammbarer Hochleistungshaftklebstoff
	AD16	Modifiziertes Acrylat	Hochleistungshaftklebstoff mit ausgewogenem Klebverhalten, eine Universallösung für die meisten Klebeanwendungen
Hotmelt	AD18	Modifiziertes Acrylat	Sehr aggressive Klebrigkeit auch auf LSE wie HDPE, PP, EPDM sowie verschiedenen Schäumen und Textilien, ermöglicht sofortige hohe Haftung auf verschiedenen Substraten auch bei niedrigem Flächengewicht mit mäßiger Kohäsion. Der Klebstoff bietet eine hohe Wasserbeständigkeit, eine große Abstoßungsfestigkeit und geringe VOC- und Fogging-Emissionen.
	RL2	Synthesekautschuk	Lösungsmittelkautschuk mit sehr hoher Scherkraft und guter Haftung auf niederenergetischen Kunststoffoberflächen.
	SR1	Synthesekautschuk	Aggressiver Haftklebstoff mit guter Haftung auf EPDM-Schäumen.
	SR5	Synthesekautschuk	Aggressiver Haftklebstoff für das Spleißen und Laminieren.
	SR6	Synthesekautschuk	Kostengünstiger Mehrzweckhaftklebstoff.
	SR7	Synthesekautschuk	Aggressiver Haftklebstoff mit guter Haftung auf Zellpolyolefin-Schäumen.
	SR10	Synthesekautschuk	Vielseitiger Haftklebstoff mit ausgewogenem Klebverhalten und hoher Anfangshaftung für Schaum- und Filzlaminiierung.
	SR14	Synthesekautschuk	Haftklebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung und guter Beständigkeit gegen Weichmacher. Besonders gut geeignet für EPDM-Schaumstoffprofile.
SR17	Synthesekautschuk	Extrem aggressiver Haftklebstoff, der besonders für die Anwendung auf offenzelligen EPDM/Gummisubstraten konzipiert wurde.	

## Abdeckmaterial

Abdeckmaterial	Typ	g/m <sup>2</sup>	Farbe
Standard für Acrylate	Silikonisierte Glassine	90	braun
Standard für Hotmelts	Silikonisierte Glassine	80	braun
09	Silikonisierte Glassine	80/100	weiß
Für AM2-Schäume	Silikonisierte Glassine	90	blau
		90	weiß
TM	Silikonisierte Glassine	90	weiß, Orafol Logo blau
W	Silikonisiertes PE-Papier	140	weiß
WA	Silikonisiertes PE-Papier	100	weiß
Für A1-Schäume	Silikonisiertes PE-Papier	140	blau
K3	Silikonisierte Polypropylen-Folie	100	gelb
L5	Silikonisierte Polyethylen-Folie	115	dunkelgrün
PP Folie	Silikonisierte Polypropylen-Folie	80	transparent lachsfarben
PET Folie	Silikonisierte Polyester-Folie	70	transparent
L7	Silikonisierte Polypropylen-Folie	80	rot

## Träger

Träger	Typ	µm	Farbe
Vlies	Langfaserpapier	35	weiß
PP-Vlies	Polypropylen-Vlies	35	weiß
PET	Polyester-Folie	12	transparent
PET	Polyester-Folie	12	schwarz
PP-Folie	Polypropylen-Folie	18/28/57	transparent
GI	Zellwollgewebe	-	weiß
Hart-PVC	Hart-PVC film	38	weiß
PVC	Weich-PVC film	90	weiß
Gittergelege	diamond		blau
Gelege	glass Gittergelege		weiß
Textil	Zellwollgewebe cloth		weiß
PE	PE -Schaum	verschiedene	weiß/schwarz

### ORAFOL Europe GmbH

Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg, Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0 / adhesive.tapes@orafol.de

Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:  
[www.orafol.de](http://www.orafol.de) · [www.orafoleurope.com](http://www.orafoleurope.com)

